



- 1.装配通用技术条件: JB/T5000.10-2007;
- 2.轴承装配采用智能干油润滑,装配时轴承涂满油脂;
- 3.轴承装配后应转动灵活无卡阻现象;
- 4.轴承座与外环(2034.6036、2034.6032、2034.6038)和端盖(2034.6039)的接合面涂
上密封脂(乐泰胶510);
- 5.螺栓锁紧采用涂乐泰胶式, M36以下(包括M36)乐泰243, M36到M80乐泰245。

B14	EZB1111-2010	平挡圈130×24	1	35		2.28	2.28
B13	GB/T56170-2000	螺母M14	10	10		0.019	0.19
B12	GB/T5782-2000	螺栓M14×50	10	10.9		0.074	0.74
B11	GB/T1286-1994	滚动轴承6202C(GB/T1307.3-2000)	2	标准件		13.8	27.6
B10	GB/T5782-2000	螺栓M16×150	6	8.8		0.252	1.512
B9		V型垫圈V-110 A 169/153×14.5	1	Vitan/70		0.08	0.08
B8		V型垫圈V-200 A 210/180×25	2	NBR/60		0.27	0.54
B7	JB/ZQ4224-2006	O形密封圈280×5.7	2	HI11 84.24		0.01	0.02
B6	DIN7984-2009	螺钉M10×20	1	8.8		0.016	0.016
B5	EZB1112-2010	止动垫片B130	1	Q235A		0.059	0.059
B4	GB/T5783-2000	螺栓M24×60	5	8.8		0.298	1.49
B3	EZB1112-2010	止动垫片B150	1	Q235A		0.074	0.074
B2	EZB1111-2010	平挡圈150×24	1	35		3	3
B1	GB/T5782-2000	螺栓M16×160	6	8.8		0.268	1.608
11	2134-6022	过渡接头	2	06Cr19Ni10		0.15	0.3
10	2134-6041	键	1	4.5		0.47	0.47
09	2134-6039	端盖	1	焊接件		13.5	13.5
08	2134-6038	外挡环（三）	1	4.5		26.5	26.5
07	2134-6037	端盖	1	4.5		26	26
06	2134-6036	外挡环（二）	1	4.5		13.2	13.2
05	2134-6035	轴套	1	4.5		20.2	20.2
04	2134-6034	辊子	1	35SiMn		1604	1604
03	2134-6033	轴承座（一）	2	Q355B		46.5	93
02	2134-6032	外挡环（一）	1	4.5		26.8	26.8
01	2134-6031	内挡环	2	4.5		35	70